

XINHONGJI

# 轻质浇注料施工 指导说明书

---

河南新鸿基耐火材料有限公司

专业 / 专注 / 长寿 / 节能



## 一、贮存

轻质浇注料必须在干燥库房存房。

## 二、施工说明

1. 使用强制工搅拌机。搅拌施工器具应清洗干净，不同型号不可混用，按要求配比使工。
2. 本产品为 40kg 袋装，分为骨料混合料，塑料袋装结合剂。搅拌时必须把骨料混合料和塑袋装结合剂倒入搅拌锅开始搅拌。
3. 施工时即拌即用，用振动棒振料应轻插慢提，以免形成孔洞，最好一次成型。量大分层浇注时，原浇注层应刮毛再浇注。
4. 必须用清洁饮用水，PH 值在 6-8 之间，加水量为 30%-38%。
5. 所有模具的浇注面均应涂一层机油。
6. 所有预埋金属件，浇注前应涂一层沥青漆。
7. 轻质浇注料拌合后 0.5h 内用完，当浇注厚度为 200mm 以内时，宜一次浇注到所规定的厚度，振动到完全密实为止。
8. 养护湿度不低于 100%，养护温度宜在 10-35 度之间，浇注后 36h 脱模。总养护时间为 3-7d.
9. 此材料不得与其他新拌混凝土混用或直接接触使用。

## 三、烘干制度

轻质浇注料制作的衬里或构筑物在使用前必须进行适当的热处理。



1. 在 150 度左右烘干排除附着水，时间根据厚度而定。
2. 以 25 度/小时速度升温至 500 度左右(根据不同部位及实际可能而定)。
3. 在 500 度左右恒温 2d。
4. 从 500 度左右起以 30-50 度/小时的速度升温到操作温度。
5. 根据不同部值的需要与可能，在操作温度下恒温 2d 以上。